

附件：

1、原磋商文件第三章投标人须知（原磋商文件第 26 页）：“5.9 投标人应根据货物的技术状况列出随机备品备件的清单和数量，并将该备品备件价格计入总投标价，若所提供的产品无需备件，则应在投标文件中说明；无论投标人在报价中列明随机备品备件的数量及价格多少，在**免费质保期**内采购人均无需为维护维修保养所需的专用工具和备品备件另行支付费用。”

现更正为：“5.9 投标人应根据货物的技术状况列出随机备品备件的清单和数量，并将该备品备件价格计入总投标价，若所提供的产品无需备件，则应在投标文件中说明；无论投标人在报价中列明随机备品备件的数量及价格多少，在**质保期**内采购人均无需为维护维修保养所需的专用工具和备品备件另行支付费用。”

2、原磋商文件第五章采购内容及总体要求一、采购清单中（原磋商文件第 44 页）：“2、钢制工艺：按照 **GB/T3325-2008**，C02 保护焊，镀铜焊丝，焊接无灰渣、气孔、焊瘤：无脱焊、虚焊、焊穿、精细打磨、光洁平整。钢材首选；首钢、攀钢、新钢或同品质品牌钢材，钢材壁厚均指除漆面之外的厚度。”

现更正为：“2、钢制工艺：按照 **GB/T3325-2017**，C02 保护焊，镀铜焊丝，焊接无灰渣、气孔、焊瘤：无脱焊、虚焊、焊穿、精细打磨、光洁平整。钢材首选；首钢、攀钢、新钢或同品质品牌钢材，钢材壁厚均指除漆面之外的厚度。”

3、原磋商文件第七章评标办法中（原磋商文件第 72 页）：“2、按照投标人最后得分由高到低排出中标候选人。最后得分相同的，按总投标价由低到高顺序排列出中标候选人。最后得分及总投标价均相同的，则通过摇号决定中标候选人排序。”

”

现更正为：“2、按照投标人最后得分由高到低排出中标候选人。最后得分相同的，按总投标价由低到高顺序排列出中标候选人。最后得分及总投标价均相同的，则所投产品为节能产品、环境标志产品、不发达地区或少数民族地区产品者优先；若最后得分与总投标价均相同且所投产品同为节能产品、环境标志产品、不发达地区或少数民族地区产品的，则通过摇号决定中标候选人排序。”

与此相关内容均作相应变更。